

APAMEYA

www.PTFE.com.tr

www.PTFE.com.tr



ÇERÇÜZÜNE DÜŞEN İLK PTFE TANESİ

2014 yılında PTFE imalatındaki 20 yıllık tecrübesini 2 kişi ile 40 m2 lik bir alanda başlatan APAMEYA, bugün 25 kişilik ekibi ile 900m2 lik alanda faaliyet göstermektedir. Bu süre zarfında, imalatında gerçekleştirdiği yatırımlarla, sektördeki tüm rakiplerine yetişerek adından sıkça söz ettirmesine rağmen, kendisini her zaman için yurtdışındaki sektör öncüsü firmalar ile kıyaslamakta ve içindeki büyüme ateşini canlı tutmayı başaramabilmektedir.

APAMEYA; Türkiye'de mühendislik plastikleri alanında üretim ya da satış gerçekleştiren tüm firmalardan çok büyük bir fark ile var olmuştur. Rakiplerinin hemen hepsi 3'ten fazla ürün çeşidi ile pazarda yerlerini korurken, APAMEYA mühendislik plastiklerinden yalnızca 1 tanesi için markalaşmakta ve üretim gerçekleştirmektedir; **APAFLON®**.

Ürün çeşitliliğindeki azlık çoğu firmanın kaçındığı ve eksi olarak nitelendirdiği bir başlık olmasına rağmen, APAMEYA bu başlığı 'profesyonellik' olarak adlandırmaktadır.

Türkiye'de başka hiçbir firmanın cesaret edemediği bu riski göze almak, başarısındaki en temel yapı taşlarından birini oluşturmuştur.

APAFLON®, diğer mühendislik plastiklerine oranla sektörde yeni yeni tanınmaya başlanan ve 'vazgeçilemez'e konumlanan ürün grubundadır. Sağlık sektöründen gıda sektörüne kadar uzanan geniş bir yelpazeye hitap etmek ile beraber ; en fazla otomotiv, inşaat, enerji, makine, tekstil ve denizcilik sektörlerinde faaliyet göstermektedir.

Gayemiz, ilgili olabilecek tüm sektör gruplarına bütün AR-GE kapılarımızı sonuna kadar açarak en kaliteli hizmeti sağlayarak, mevcut ve gelişen donanımlı çalışma arkadaşlarımız ile sektöre ışık tutmaktır.



2020

25 KİŞİ

900 M²

1.012.658,22€

2018

11 KİŞİ

900 M²

702.037,66€



2017

7 KİŞİ

120 M²

371.199,90€



2014

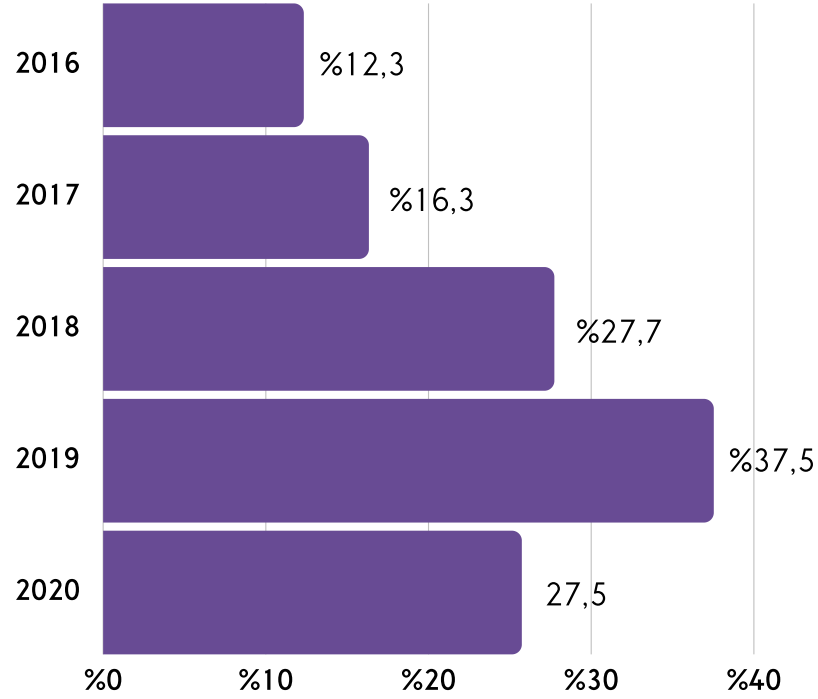
2 KİŞİ

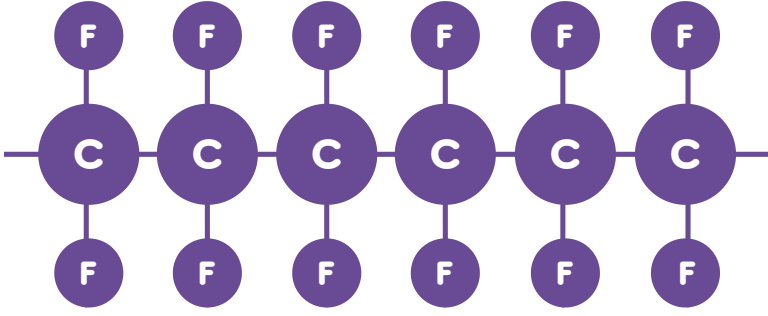
40 M²

9.266,25 €



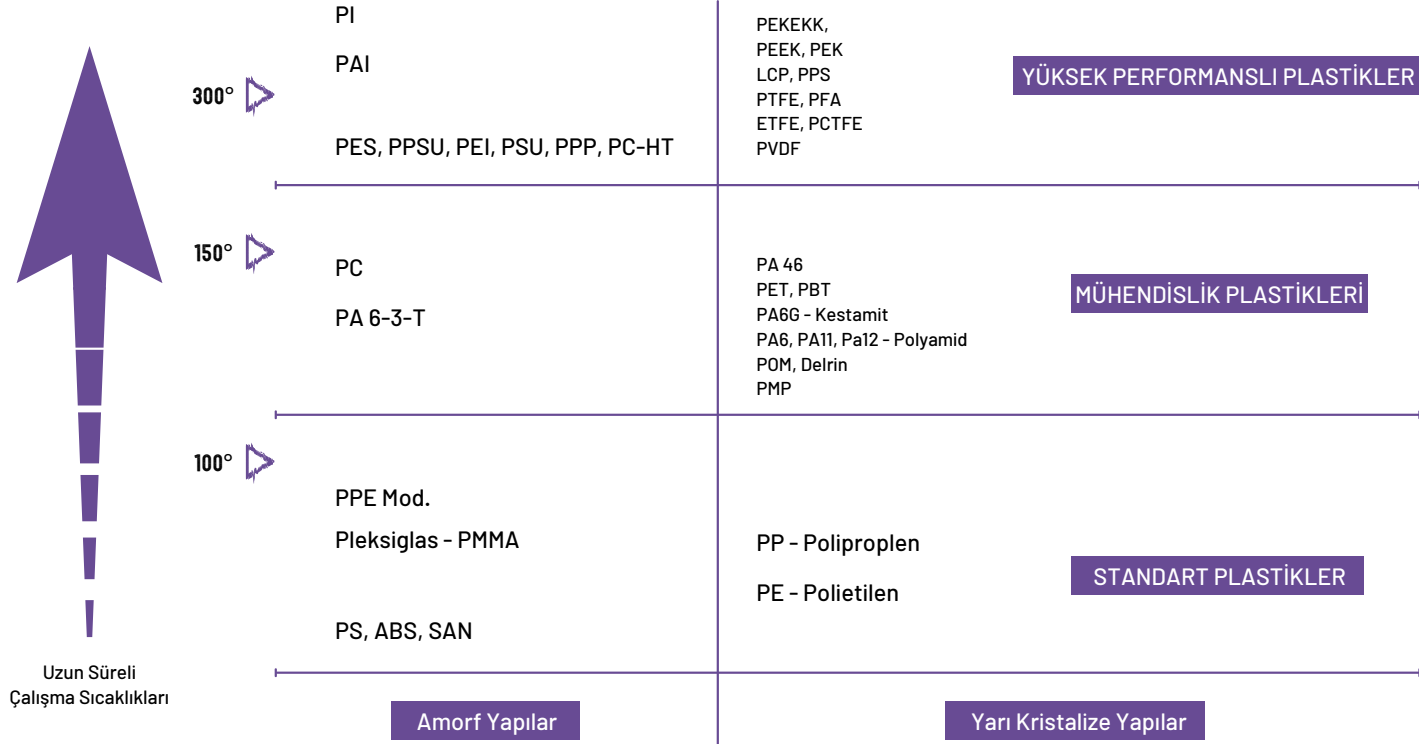
SON BEŞ YILDAKİ CİROMUZUN YILLARA GÖRE YURT DIŞI PAYI





APAFLON®

APAFLON® (PTFE); sahip olduğu mükemmel termodinamik, mekanik, elektriksel, kimyasal ve ısı özellikleri ile yüksek performanslı plastikler sınıfında yer alan tetrafloraetilen polimerdir. Karbon ve Flor atomlarının lineer olarak uzun zincirler meydana getirmesi ile oluşan doymuş moleküler yapıdadır. Tüm eşsiz özellikleri, iç kısımdaki karbon ve dış kısımdaki flor atomlarının arasındaki dengeli ve kuvvetli elektriksel bağlar sayesinde elde edilmektedir.



APAFLON®;

- Sağladığı geniş çalışma sıcaklıklarında değişmeyen kimyasal ve mekanik yapısı,
- Hava koşullarından etkilenmeme,
- Düşük sürtünme katsayısı,
- Yüzey kayganlığı,
- Üstün aşınma dayanımı ve minimum alevlenebilirlik

özellikleri ile rağbet gören ürünler arasına girmiştir. Tüm bu eşsiz özelliklerin yanı sıra **kolay işlenebilir yapısı** da kendisini diğer plastiklerden ayıran önemli bir başlıktır.

	Birim	APAFLON®	PA6 G	PA6	POM	PP	PE
Yoğunluk	Kg/cm3	2,14-2,18	1,14-1,16	1,12-1,14	1,41-1,43	0,91-0,93	0,92-0,95
Gerilme Direnci	MPa	Min. 25	Min. 78	Min. 75	Min. 70	Min. 30	Min. 15
Sertlik	Shore D	53-56	83-87	81-84	85-90	65-73	63-65
Uzama	%	Min. 200	Min. 40	Min. 50	Min. 35	Min. 50	Min. 50
Çalışma Sıcaklığı	°C	-200/+260	-40/+110	-40/+110	-40/+105	+5/+100	-50/+80
Sürtünme Katsayısı	-	0,06-0,08	0,35-0,41	0,15-0,42	0,25-0,34	0,25-0,30	0,25-0,30
Su Emilimi	%	0,00-0,01	2,20-6,50	3,00-9,00	0,20-0,85	0,01-0,02	0,01-0,02
Dielektrik Direnci	KV/mm	Min. 30	Min. 48	Min. 24	Min. 20	Min. 55	Min. 45

APAFLON® ve Diğer Mühendislik Plastikleri İçin Mekanik Özellik Kıyaslaması

APAFLON® için diğer bir önemli özellik de **neredeyse bilinen tüm kimyasallara karşı göstermiş olduğu mükemmel tepkisizliktir.** Talep dahilinde farklı kimyasallara gösterilen dayanımlar için güçlendirilebilir.

Sembol	Zayıf Asit	Kuvvetli Asit	Zayıf Baz	Kuvvetli Baz	Alkol	Keton	Ester	Klorize Edilmiş Hidrokarbon	Aromatik Hidrokarbon	Yakıt + Yağ	Gerilim Çatlağı Korozyonu
PE-ND	+	+	+	+	-	-	X	X	X	-	X
PE-HD	+	+	+	+	+	+	-	X	-	-	-
PP	+	-	+	-	-	-	-	X	X	-	X
PTFE	+	+	+	+	+	+	+	+	X	+	+
PA	-	X	X	-	+	-	+	-	X	X	X
POM	-	+	-	X	X	-	-	-	X	X	X

APAFLON® ve Diğer Plastiklerin Korozyon Dayanımı

(+) : dayanıklı, çözülmez. , (-) : az dayanıklı, şişme yapabilir. , (x) : dayanıksız, çözünür.

REAKTİF	%	MARUZ KALINAN SICAKLIK °C	MARUZ KALINAN SÜRE	AĞIRLIK ARTIŞI %
Hidroklorik Asit	10	25	12 ay	0
Sodyum Hidroksit	10	25	12 ay	0
Sülfürik Asit	30	25	12 ay	0
Nitrik Asit	10	25	12 ay	0
Amonyum Hidroksit	10	25	12 ay	0

APAFLON®'un Asitlere ve Bazlara Karşı Kimyasal Direnci

SOLVENT	%	MARUZ KALINAN SICAKLIK °C	MARUZ KALINAN SÜRE	AĞIRLIK ARTIŞI %
Benzin		78	96 saat	0,5
Aseton		25	12 ay	0,3
Etanol		25	12 ay	0
Etil asetat		25	12 ay	0,5
Karbon Tetraklorür		25	12 ay	0,6
Tolüen		25	12 ay	0,3

APAFLON®'un Genel Çözücülere Karşı Kimyasal Direnci

APAFLON® aynı zamanda **mükemmel bir yalıtım malzemesidir**. Sahip olduğu **çok düşük dielektrik sabiti** sayesinde hemen her sektörde yalıtım ürünü olarak tercih edilirken, **güçlü elektrik iletkenliği** gereken noktalarda da kullanılabilmesi için geliştirilmiş **APAFLON®** kullanılmaktadır.

Çok geniş frekans aralığında sabit elektrik iletkenliği gösteren kararlı bir yapıya sahiptir. Bu özellikleri tam simetrik molekül yapısının bir sonucudur.

Bazı sektörlerde **APAFLON®**'un, tercih edilmesini sağlayan üstün özelliklerinin bile, talep karşılayamadığı kullanım alanları var olmuştur. **APAFLON®** bahsi geçen özel alanlarda kullanılmak üzere, daha üstün mekanik ya da kimyasal özellikler için, çeşitli alaşımlar ile birleştirilir.

APAMEYA, üretimlerinin her aşamasını Avrupa standartlarında gerçekleştirerek, kurulduğu günden bu yana, deposuna Uzakdoğu hammadde girmeyen ve sadece İtalyan hammadde ile üretim yapan Türkiye'deki tek firma olarak da sektörde fark yaratmıştır. Tek bir ürün çeşidi üzerinde kapsamlı çalışması, stoklarında zengin hammadde çeşitliliğinin yaşanmasına da olanak sunmaktadır. Firmamız günümüz şartlarında üretimi sağlanan 124 farklı alaşımdaki **APAFLON®**'un 94 adeti için düzenli stok uygulaması ile çalışmaktadır.



ÜRETİM PROSES VE TEKNOLOJİLER

APAFLON®, erime noktasından daha yüksek bir viskoziteye sahip olduğu için termoplastiklerin hemen hepsi için uygulanan süreçler ile imal edilememekte ve toz metalürjisinden yararlanılmaktadır.

Toz metalürjisi; farklı partikül boyutlarına, yoğunluklarına ya da şekillerine sahip toz haldeki polimerin sıkıştırılarak istenilen formu alması ardından çok yüksek sıcaklıklarda sinterlenmesi ile gerçekleştirilir.

APAFLON®'un mekanik özellikleri zaman, sıcaklık gibi farklı ortam şartları için değişim göstermektedir. Fakat üretim prosesi de bu mekanik özellikler üzerinde oldukça etkilidir.

APAMEYA hem yarı mamul hem de nihai ürün olarak farklı proses başlıkları ile üretim gerçekleştirmektedir.

1. Yarı Mamul Üretimi

1.1. Soğuk Şekillendirme:

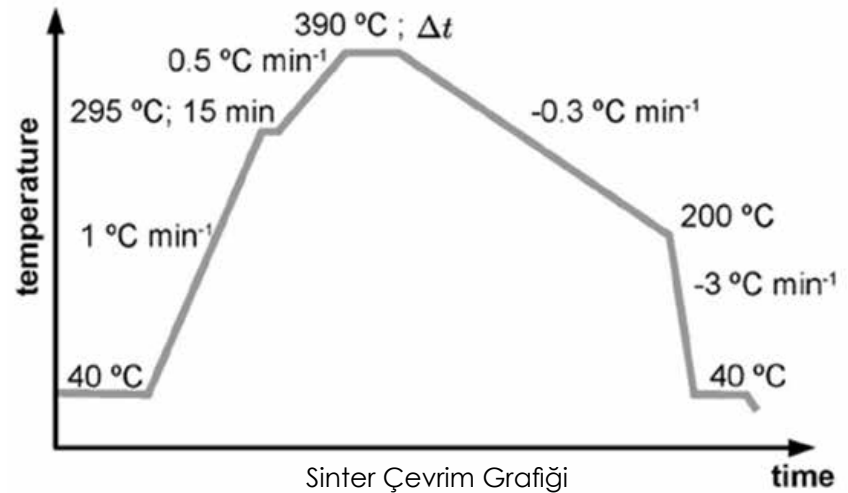
Üretim prosesleri arasında en sık tercih edilen yöntemdir. Silindirik, içi boş ya da dolu, ve levha formlarının üretimi için kullanılır. Oda sıcaklığında kalıplanarak sıkıştırılan toz haldeki **APAFLON®**'un 370-390° C sıcaklıklara çıkarılarak sinterlenme işlemidir.



Ön Şekillendirme



Sinter Fırını



Sinter Çevrim Grafiği

1.2. RAM Ekstrüzyon:

İçi dolu ve boş silindirik parça üretimi için kullanılır. Sıkıştırma ve sinterleme işlemi aynı anda gerçekleştirilerek tek süreli proses elde edilir. Ram Ekstrüzyon prosesi ile imal edilen ürünlerin mekanik özellikleri, soğuk şekillendirme ile imal edilen ürünlere göre farklılık gösterir.



Ram Ekstrüzyon

2. Nihai Ürün Üretimi

Soğuk şekillendirme ve Ram Ekstrüzyon ile elde edilen yarı mamuller, talep nihai ürün teknik çizimi, numunesi ya da toleransı çerçevesinde universal torna, freze ya da CNC gibi talaşlı imalat yöntemleri ile işlenebilir.



Nihai Ürün Üretimi - Freze (Genel)



Nihai Ürün Üretimi - Freze (Yakın)



Nihai Ürün Üretimi - Torna (Genel)



Nihai Ürün Üretimi - Torna (Yakın)

Talaşlı imalat dışında kullanılan diğer bir seri üretim prosesi **Otomatik Baskı**'dır. Genellikle minimum geometriye sahip küçük parçaların düşük tolerans aralıklarında imalatı için tercih edilir.



Otomatik Baskı

APAFLON®'un gösterdiği mükemmel kimyasal ve mekanik dayanımı perflorokarbon yapısının bir sonucudur. Son derece düşük yüzey enerjisine sahip olması ve moleküler arası çekim kuvvetinin minimum düzeyde olması farklı malzemelerin **APAFLON®** üzerine yapışmasını engeller. Yüzeyin sadece bir yapıştırıcı ile yapıştırılması neredeyse imkansızdır. Bu nedenle yüzeye **etch kimyasal aşındırma yöntemi** uygulanarak; plastik, kauçuk metal gibi farklı yüzeylere yapıştırılması sağlanır.

Talep hâlinde ürünün bir, iki ya da tüm yüzeylerine uygulanabilir.

Kalite Yönetim Sistemi

APAMEYA; Kalitenin yalnızca üretim esnasında bağlı kalınması gereken bir süreç olmasına hep karşı çıkmıştır. Bizlerin kalite anlayışı, firmamız kapısında sizleri karşılayan çalışma arkadaşlarımızdan en üst kademe yöneticilerimize kadar, APAMEYA için farklı boyutlarda emek harcayan herkesin içerisinde bulunduğu ve hep beraber geliştirdiği bir yapıdadır.

Alanında uzmanlaşmış çok sayıda beyaz yakadan oluşan kalite departmanımız, 2014'den beri ISO 9001 standartlarında etkili ve verimli bir sistem ile yönetilmektedir. Tüm süreçlerin içerisine dahil ettiğimiz bu sistem, başarıımızdaki en önemli unsur haline gelmiştir.

Bu süreci en iyi şekilde göğüsleyebilmek adına, sahip olunan ISO 9001 Kalite Sertifikası'nın her başlığını uygulamak için ekip olarak üstün bir çaba sarf etmekteyiz. Haftalık, aylık ve yıllık periyotlarda bu standartlarda profesyonel kişiler tarafından alınan eğitimler ile iç yönetim, AR-GE, kalite kontrol, üretim ve iş ortakları ile paylaşılan süreçlerde profesyonel yaklaşım gerçekleştirilebilmektedir.

APAMEYA; üretim süreçlerini sıfır hata için planlamak ile beraber olası imalat hatalarını belirleyebilme ve iş ortaklarımıza sorunsuz hizmet sunabilme anlayışları ile, üretilen tüm ürünlere son kontrol prosesi uygulamaktadır.

Tüm sevkiyatlarımızdan önce uygulanan detaylı talep-sevk ürün uyum taraması için kullanılan cihazlarda her zaman son teknolojiyi takip eden ve kullanan kalite ekibimiz, elde edilen datalar doğrultusunda üretim süreçlerinde iyileştirmeler de talep edebilmektedir.

Tüm yarı mamül ve nihai ürünlerde uygulanan son kontrol proses verileri, talep halinde iş ortaklarımız ile de paylaşılabilir.

Mevcut Sertifikalarımız;

- ISO 9001
- FDA (FOODSTUFF CONTACT COMPLIANCE)
- REACH-RoHS
- OIL & GAS
 - GAS
- MEDICAL PHARMACEUTICAL
 - WRAS

PCA
PARTNERS CERTIFICATE
ASSURANCE



Certificate

ISO 9001 : 2015

APAMEYA ENDÜSTRİ ÜRÜNLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Ramazanoğlu Mah. Şüheda Cad. No: 6 34906 Pendik / İstanbul/TURKEY

This certificate shows that the quality management system of the above company was approved by PCA certificate for the following scope, the validity of the certificate depends on the company's pass the annual surveillance audits and company's maintenance the related management system conditions according to international accreditation criteria.

SCOPE

Manufacturing and sales of products made of PTFE, Polytetrafluoroethylen

EA CODE
14 - 17

Certificate No	: KY-26511
Registration Date	: 02.05.2019
Reissue Date	: 01.06.2020
Expiry Date	: 01.05.2021
Certificate Period	: 3 Years (From the date of registration)
Exclusion	: 8.3



IAS
ACCREDITED
Management
Systems
Certification Body
MSCB-103



PCA Certification Approval

PCA Sertifikasyon Hizmetleri Limited Şirketi
Orta Mah. Ordu Sk. İşpark C Blok No:26/23 Kartal / İSTANBUL
Tel: +90 216 510 63 48-49 Pbx Faks: +90 216 517 63 49
www.pca-tr.com info@pca-tr.com



FR 86 Rev.4

ÜRÜNLER

APAMEYA;

kullanılan farklı üretim prosesleri ve zengin hammadde çeşitliliğinden aldığı üretim gücünü, dünya sanayiinde talep edilebilecek ürünlerin hemen hepsine cevap vererek göstermektedir.

Tüm talep edilen alışımlar için; **yarı mamul** olarak imalatını gerçekleştirdiği **APAFILON®** ürünlerini, aynı zamanda kullanıcıların ihtiyaçları doğrultusunda **nihai ürün** olarak da sunmaktadır.



YARI MAMULLER

APAMEYA, mevcut kalite standartlarında içi boş ve dolu takoz, çubuk ve farklı ölçüler için levha üretimi sağlamaktadır.

Her geçen gün, alınan talepler doğrultusunda proses ve ekipmanlar geliştirilerek ürün yelpazesi genişletilmekte ve bu süreç sürekli canlı tutulmaktadır.

APAFLON®

TAKOZLAR

DOLU VE İÇİ BOŞ



APAFLON® 100001

Mevcut Özellikler;

- Yüksek sıcaklıklardan etkilenmeyen mekanik dayanımı
- Hava şartları ve nem koşullarına karşı olağanüstü direnç
- Mükemmel kimyasal tepkisizlik
- Geniş çalışma sıcaklık aralığı
- Maksimum yalıtım özelliği
- Minimum sürtünme katsayısı
- Yapışmaz ve kaygan yüzey
- Düşük dielektrik sabiti
- Yüksek alev direnci



ÖZELLİK	METOD	BİRİM	DEĞERLER
RENK	-	-	BEYAZ
ÖZGÜL AĞIRLIK	ASTM D4894	g/cm ³	2,16 +/- 0,02
GERİLME DİRENCİ	ASTM D4894	MPa	Min. 25
UZAMA	ASTM D4894	%	Min. 200
SERTLİK	ISO 868	Shore D	≤ D/1:57
BASINÇ DAYANIMI %1 Deformasyonda	ASTM D695	Mpa	Min. 4,00
YÜK ALTINDA DEFORMASYON (140 Kg/cm ² 24Saatte 23°C'de)	ASTM D621	%	Min. 12,00
KALICI DEFORMASYON (23°C'de 24Saat Beklemeden Sonra)	ASTM D621	%	Min. 6,00
STATİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,07
DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,05
ISI İLETKENLİĞİ	ASTM C177	W/m·K	Min. 0,22
HACİM DİRENCİ	ASTM D257	Ohm.cm	10 ¹⁸
YANICILIK	UL 94	-	V-0
HAVA DİRENCİ VE YAŞLANMA	-	-	+20 yıl
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-	C°	-200/+260

APAFLON® 202501

Mevcut Özellikler;

- Yüksek sıcaklıklardan etkilenmeyen mekanik dayanımı
- Hava şartları ve nem koşullarına karşı olağanüstü direnç
- Mükemmel kimyasal tepkisizlik
- Geniş çalışma sıcaklık aralığı
- Maksimum yalıtım özelliği
- Düşük sürtünme katsayısı
- Yapışmaz ve kaygan yüzey
- Yüksek alev direnci

Güçlendirilmiş Özellikler;

- Yüksek sıcaklıklarda ve basınçlarda geliştirilmiş aşınma direnci
- Güçlendirilmiş kimyasal dayanım
- Elektrik iletkenliği
- Yüksek sertlik



ÖZELLİK	METOD	BİRİM	DEĞERLER
RENK	-	-	SİYAH
ÖZGÜL AĞIRLIK	ASTM D4894	g/cm ³	2,010 +/- 0,03
GERİLME DİRENCİ	ASTM D4894	MPa	Min. 16
UZAMA	ASTM D4894	%	Min. 72
SERTLİK	ISO 868	Shore D	≥ D/1:62
BASINÇ DAYANIMI %1 Deformasyonda	ASTM D695	MPa	Min. 8,00
YÜK ALTINDA DEFORMASYON (140 Kg/cm ² 24Saatte 23°C'de)	ASTM D621	%	Min. 4,00
KALICI DEFORMASYON (23°C'de 24Saat Beklemeden Sonra)	ASTM D621	%	Min. 1,00
STATİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,13
DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,10
ISI İLETKENLİĞİ	ASTM C 177	W/m·K	Min. 0,55
HACİM DİRENCİ	ASTM D257	Ohm.cm	10 ⁴
YANICILIK	UL 94	-	V-0
HAVA DİRENCİ VE YAŞLANMA	-	-	+20 yıl
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-	C°	-200/+260

APAFLON® 501501

Mevcut Özellikler;

- Yüksek sıcaklıklardan etkilenmeyen mekanik dayanımı
- Hava şartları ve nem koşullarına karşı olağanüstü direnç
- Geniş çalışma sıcaklık aralığı
- Maksimum yalıtım özelliği
- Düşük sürtünme katsayısı
- Yapışmaz ve kaygan yüzey
- Düşük dielektrik sabiti
- Yüksek alev direnci

Güçlendirilmiş Özellikler;

- Maksimize edilmiş kimyasal direnç (Alkali ve Hidroflorik asit hariç)
- Yüksek basınç altında güçlendirilmiş aşınma direnci



ÖZELLİK	METOD	BİRİM	DEĞERLER
RENK	-	-	KIRIK BEYAZ
ÖZGÜL AĞIRLIK	ASTM D4894	g/cm ³	2,21 +/- 0,03
GERİLME DİRENCİ	ASTM D4894	MPa	Min. 20
UZAMA	ASTM D4894	%	Min. 200
SERTLİK	ISO 868	Shore D	≥ D/1:56
BASINÇ DAYANIMI %1 Deformasyonda	ASTM D695	MPa	Min. 6,00
YÜK ALTINDA DEFORMASYON (140 Kg/cm ² 24Saatte 23°C'de)	ASTM D621	%	Min. 9,00
KALICI DEFORMASYON (23°C'de 24Saat Beklemeden Sonra)	ASTM D621	%	Min 4,50
STATİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,15
DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min 0,09
ISI İLETKENLİĞİ	ASTM C177	W/m:K	Min 0,30
HACİM DİRENCİ	ASTM D257	Ohm.cm	10 ¹⁵
YANICILIK	UL 94	-	V-0
HAVA DİRENCİ VE YAŞLANMA	-	-	+20 yıl
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-	C°	-200/+260

APAFLON® 404001

Mevcut Özellikler ;

- Yüksek sıcaklıklardan etkilenmeyen mekanik dayanımı
- Hava şartları ve nem koşullarına karşı olağanüstü direnç
- Mükemmel kimyasal tepkisizlik
- Geniş çalışma sıcaklık aralığı
- Maksimum yalıtım özelliği
- Düşük sürtünme katsayısı
- Yapışmaz ve kaygan yüzey
- Düşük dielektrik sabiti
- Yüksek alev direnci

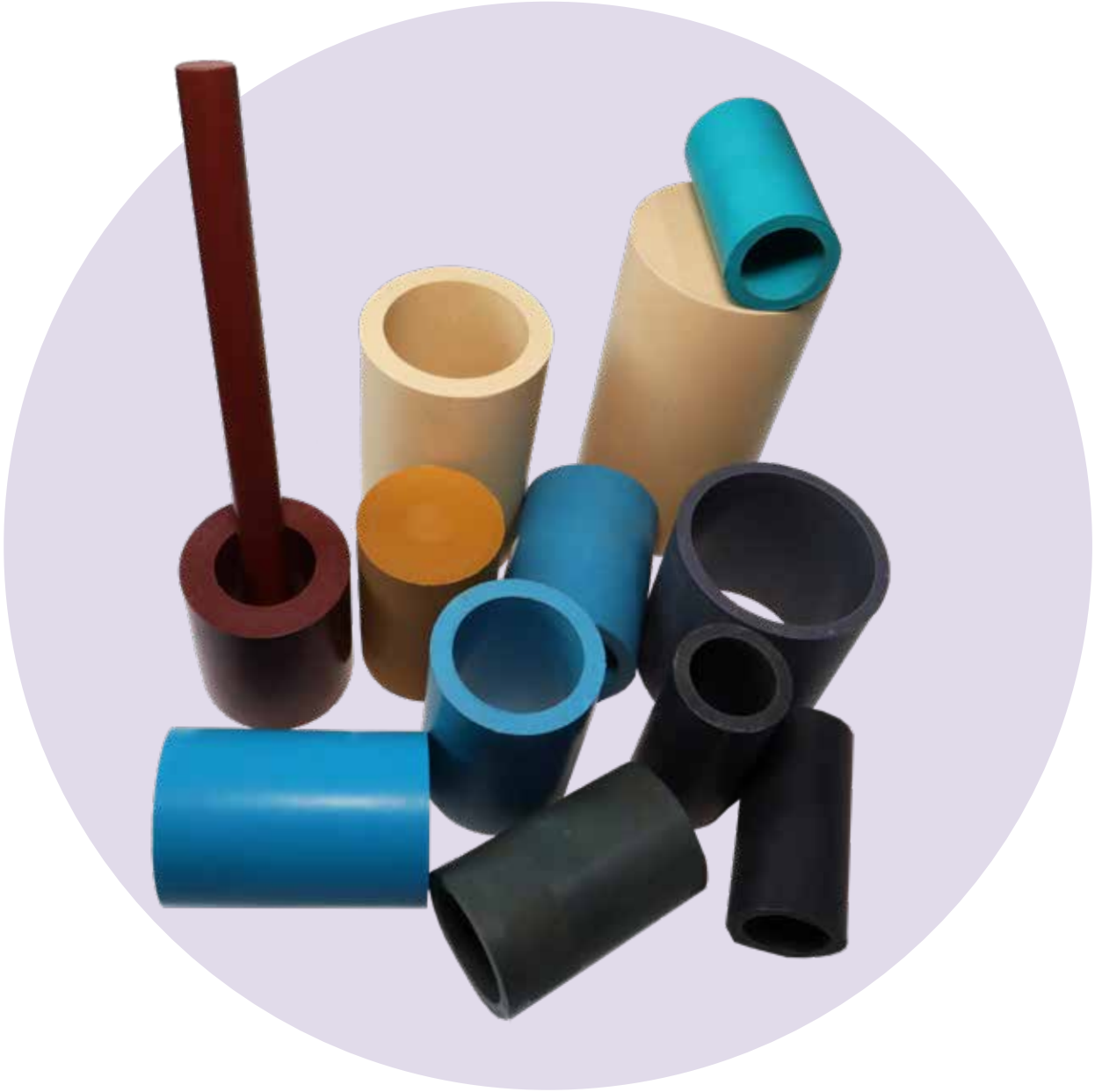
Güçlendirilmiş Özellikler ;

- Yüksek sıcaklıklarda olağanüstü basınç dayanımı
- Geliştirilmiş termal iletkenlik
- Güçlü aşınma direnci



ÖZELLİK	METOD	BİRİM	DEĞERLER
RENK	-	-	KAHVERENGİ
ÖZGÜL AĞIRLIK	ASTM D4894	g/cm ³	3,10 +/- 0,05
GERİLME DİRENCİ	ASTM D4894	MPa	Min 20
UZAMA	ASTM D4894	%	Min 200
SERTLİK	ISO 868	Shore D	≥ D/1:58
BASINÇ DAYANIMI %1 Deformasyonda	ASTM D695	Mpa	Min. 7,00
YÜK ALTINDA DEFORMASYON (140 Kg/cm ² 24Saatte 23°C'de)	ASTM D621	%	Min. 7,00
KALICI DEFORMASYON (23°C'de 24Saat Beklemeden Sonra)	ASTM D621	%	Min. 3,00
STATİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,13
DİNAMİK SÜRTÜNME KATSAYISI	ASTM D1894	-	Min. 0,10
YANICILIK	UL 94		V-0
HAVA DİRENCİ VE YAŞLANMA	-	-	+20 yıl
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-	C°	-200/+260

GÜÇLENDİRİLMİŞ APAFLON® TAKOZLAR





APAFLON® 203501

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Yüksek basınç dayanımı
- Üstün termal iletkenlik
- Mükemmel elektrik iletkenliği
- Yüksek sertlik
- Sağlık ve gıda sektörleri için kullanım olanağı



APAFLON® 300502

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Mükemmel elektrik iletkenliği
- Geliştirilmiş sertlik
- Düşük sürtünme katsayısı



APAFLON® 301501

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Düşük sürtünme katsayısı
- Ekstra yüzey kayganlığı
- Üstün elektrik iletkenliği
- Yüksek sertlik



APAFLON® 404011

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Yüksek basınç dayanımı
- Üstün termal iletkenlik



APAFLON® 404031

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Yüksek basınç dayanımı
- Üstün termal iletkenlik
- Düşük sürtünme katsayısı
- Ekstra yüzey kayganlığı



APAFLON® 406001

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Maksimum sertlik
- Yüksek basınç altında eşsiz dayanım
- Daha yüksek ısı iletkenlik
- Yüksek sertlik



APAFLON® 502501

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Yüksek basınç dayanımı
- Mükemmel kimyasal tepkisizlik



APAFLON® 501521

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Yüksek basınç dayanımı
- Mükemmel kimyasal tepkisizlik
- Düşük sürtünme katsayısı
- Ekstra yüzey kayganlığı



APAFLON® 701001

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Üstün kimyasal tepkisizlik
- Düşük sürtünme katsayısı
- Ekstra yüzey kayganlığı
- Sağlık ve gıda sektörleri için kullanım olanağı



APAFLON® 801001

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Geliştirilmiş aşınma direnci
- Yüksek basınç dayanımı
- Düşük sürtünme katsayısı



APAFLON® 901001

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Mükemmel yüzey kayganlığı
- Üstün aşınma direnci



APAFLON® 937502

GÜÇLENDİRİLMİŞ ÖZELLİKLER

- Maksimum kimyasal direnç
- Yüksek basınç altında güçlendirilmiş dayanım

APAFLON® ÇUBUKLAR

DOLU VE İÇİ BOŞ



Talep doğrultusunda içi boş ve dolu özel çaplar ve boylar için üretim sağlanmaktadır.

APAFLON® LEVHALAR

Talepler doğrultusunda özel kalınlık, en ya da boylar için üretim sağlanmaktadır.



NİHAİ ÜRÜNLER



APAFLON® yumuşak yapının sağlamış olduğu kolay işlenebilirlik ile farklı nihai formlarda imal edilebilir. Özellikle sızdırmazlık alanında çok kısa bir zaman dilimi içerisinde rakipsiz bir ürün haline gelmiştir.

- Uzun ömürlüdür.
- Kopma ve kırılma gözlenmez.
 - Yağlama gerektirmez.
 - Kesin sızdırmazlık sağlar.
 - Sürtünmeyi azaltır.
- Kimyasal maddeler ile beraber kullanılabilir.
- Mevcut esneklik sayesinde kolayca takılabilir.
 - Beraber çalıştıkları yüzeyi aşındırmaz.
- Türüne göre elektrik yalıtımı ya da iletimi gösterir.
 - Yanma ve patlama tehlikesini önler.
 - Titreşimsiz ve gürültüsüz çalışır.

Conta, Segman , O-Ring , V-Ring, Destek Ringi(Back Up), Keçe, Yataklama Elemanı, Burç, Flanş, Omega, Pus, Şerit ve tüm özel teknik çizim-numune formlarında talep tolerans aralıklarına göre imalat gerçekleştirilebilir.

	CONTALAR	KENDİNDEN YAĞLAMALI RULMANLAR	KEÇE	VANA VE VALF KEÇESİ	KOMPRESÖR RİNG	BACK UP (DESTEK) RİNG	PİSTON RİNG
APAFLON 100001	+	+	+	+	+	+	+
APAFLON 202501	+	+	+	+	+		+
APAFLON 203501	+		+	+	+		+
APAFLON 301501	+		+	+	+		+
APAFLON 404001	+	+	+	+	+		+
APAFLON 404011	+	+	+	+	+		+
APAFLON 404031	+	+	+	+	+		+
APAFLON 406001	+	+	+	+	+		+
APAFLON 501501	+	+	+	+	+	+	+
APAFLON 501521	+	+	+	+	+	+	+
APAFLON 502501	+	+	+	+	+	+	+
APAFLON 701001		+	+		+		

APAFLON® Alaşımlarının En Çok Tercih Edilen Nihai Formları

CONTA



ÇAPRAZ KESİK SEGMAN



L KESİK SEGMAN



O-RİNG



DESTEK (BACK UP) RİNGİ



ÇAVUŞ KEÇE



YATAKLAMA ELEMANI



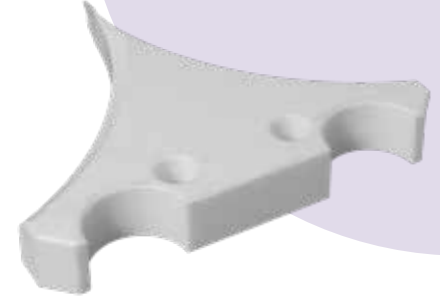
BURÇ



FLANŞ



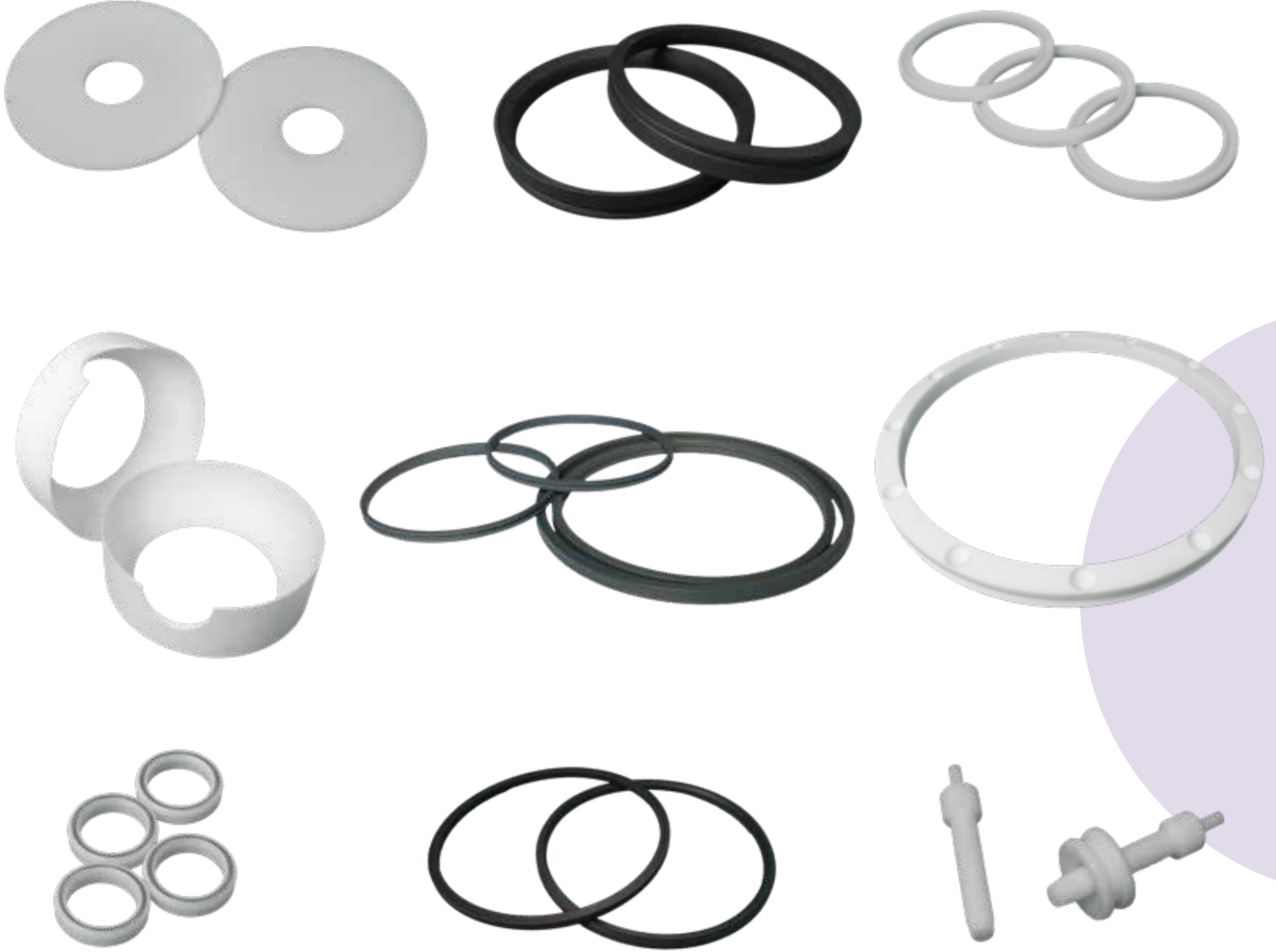
KIRLANGIÇ



ŞERİT



ÖZEL İMALATLAR



ÖZEL İMALATLAR



GENEL KULLANIM ALANLARI

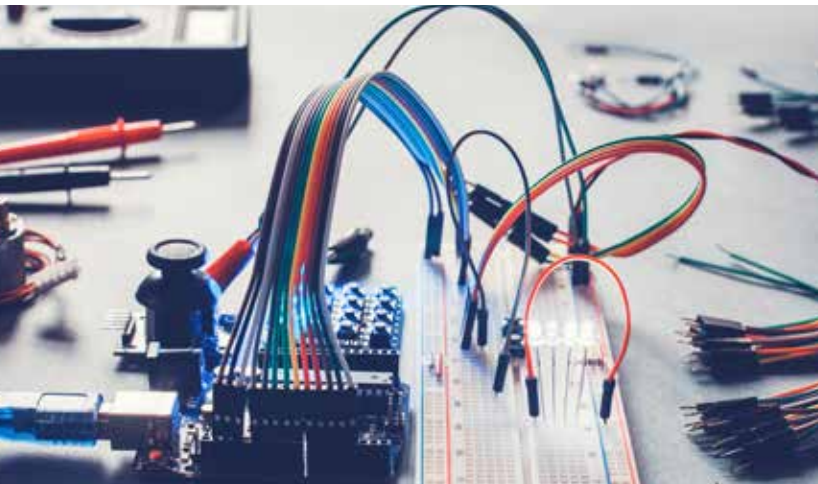
APAFLON®; bilinen sanayi plastikleri içinde sahip olduğu üstün mekanik ve kimyasal özellikler sayesinde, bir çok alanda diğer malzemelere tercih edilir. Ayrıca mevcut mekanik ve kimyasal özelliklerin kullanım sahası doğrultusunda geliştirilebilmesi, çoğu alanda yalnızca **APAFLON®**'un tercih edilmesini sağlayacak özel noktalar doğurmaktadır.

1- KİMYA



Sanayide kullanılan neredeyse bütün kimyasal maddelere karşı gösterdiği kararlılık, çalışma sıcaklığında geniş aralık ve yüksek basınçlarda gösterilen mekanik dayanım sayesinde bu sektör için rakipsiz bir malzemedir.

2- ELEKTRİK-ELEKTRONİK



Sahip olduğu dielektrik dayanımının frekans değişimlerinden etkilenmemesi, malzemenin bu sektör için de geniş bir uygulama alanına hakim olmasını sağlamaktadır. Ayrıca güçlendirilerek elde edilen elektrik iletkenliği **APAFLON®** 202501 ve **APAFLON®** 203501'i oldukça önemli bir konuma getirmiştir.

3- ENERJİ



APAFLON®, yüksek basınçta ve sıcaklıkta kimyasallar ile etkileşime girmeme, çok düşük sürtünme katsayısı ve geliştirilmiş özel aşınma dayanımı ile Enerji sektörü için neredeyse rakipsiz bir malzeme haline gelmiştir.

4- TEKSTİL



Sahip olduğu mükemmel yüzey kayganlığı ve yüksek sıcaklıklarda değişime uğramayan kimyasal ve fiziksel yapısı sayesinde, sektörde gözlenen büyük bir açığı kapatmıştır.

5- HİDROLİK



Özellikle farklı alaşımlar için güçlendirilerek flanş, conta, şerit, yataklama elemanı vb. olarak kullanılan **APAFLON®**; mevcut tüm akışkanlar ile tepkimeye girmeme, yüksek basınç altında sahip olduğu benzersiz aşınma direnci ve yağlayıcıya gerek duyulmadan çalışabilme özellikleri ile hidrolik sektörünün gözdesi olmayı başarmıştır.

6- GIDA



İçeriğindeki kimyasalların, belirlenen çalışma sıcaklıkları için gıda ile teması noktasında insan sağlığına bir zararı bulunmamaktadır. APAMEYA, özel olarak **APAFILON®** 100001 ve **APAFILON®** 202501 için FDA şartlarına uygun malzeme imalatı yapmaktadır.

7- SAVUNMA VE SİLAH SANAYİ



Üstün aşınma direnci, düşük sürtünme katsayısı ve kimyasal tepkisizliği ile bu sektör için vazgeçilmez konumdadır.

8- HAVACILIK VE UZAY



Çok yüksek ve düşük çalışma sıcaklıkları, üstün basınç dayanımı, minimum sürtünme katsayısı ve eşsiz yüzey kayganlığı ile talep edilen tüm özelliklere sahip olması, tüm havacılık ve uzay sektöründe inanılmazları başaran bir malzemedir.

9- SAĞLIK



Alevlenmeye karşı gösterdiği yüksek direnç ve aynı ortamda çalıştığı kimyasallara karşı tepkisizliği, bu sektör için özellikle sızdırmazlık alanında uygun bulunmaktadır. Ayrıca ürünlerin, sağlık ve ilaç sektöründe kullanımına uygun FDA standartlarında üretilmesi gerekmektedir.

10- OTOMOTİV



Çok düşük sürtünme katsayısına sahip olan **APAFILON®**, aynı zamanda mükemmel yüzey kayganlığı ve yüksek sıcaklıklarda değişim göstermeyen kimyasal yapı nedeni ile de Otomotiv sektöründe vazgeçilmez ürünlerden biri olmuştur. Özellikle farklı alaşımlar ile güçlendirilerek elde edilen özel sürtünme katsayıları bu sektör için mutlak önem taşımaktadır.

11- DENİZCİLİK



Su içerisinde çalışabilme ve çok düşük sıcaklıklarda da aynı mekanik özellikleri koruyabilmesi ile sahip olduğu yüksek aşınma direnci, Gemi İnşaa sektörü için aranan tüm özellikleri **APAFILON®** üzerinde birleştirmektedir.

12- İNŞAAT



Özellikle mükemmel yüzey kayganlığı, geniş çalışma sıcaklıkları, hava ve ortam şartlarından etkilenmeme ve gürültüsüz çalışma sağlayabilmesi İnşaat Sektöründe **APAFLON®** ürünlerin kullanımını destekler nitelikte olmuştur.

13- TARIM



Gıda ürünleri için kullanımı uygun görülen **APAFLON®**, Tarım Sektöründe güçlendirilmiş aşınma direnci ve yüksek basınç altında çalışabilme özellikleri ile ön plana çıkmaktadır.



	KİMYA	ELEKTRİK- ELEKTRONİK	ENERJİ	TEKSTİL	HİDROLİK	GIDA	SAVUNMA VE SİLAH SANAYİ	HAVACILIK VE UZAY	SAGLIK	OTOMOTİV	DENİZCİLİK	İNŞAAT	TARIM
APAFLON 100001	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
APAFLON 202501	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
APAFLON 203501	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
APAFLON 300502				+									
APAFLON 301501	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
APAFLON 404001	+		+	+	+		+			+	+		
APAFLON 404011	+		+	+	+		+			+	+		
APAFLON 404031			+		+					+			
APAFLON 406001	+		+	+	+		+			+			
APAFLON 501501	+	+	+		+		+			+	+	+	
APAFLON 501521			+		+					+			
APAFLON 502501	+	+	+		+		+			+	+	+	
APAFLON 701001			+		+	+							
APAFLON 801001					+					+			
APAFLON 901001			+		+								
APAFLON 937502									+				

APAFLON® Çeşitlerinin Yoğunlukta Kullanım Sektörleri



Depolama ve Kullanım Şartları

APAFLON®, ortam şartlarından etkilenmeyen eşsiz yapısı sayesinde 20 yıl raf ömrüne sahiptir. Çok uzun süreler saklanarak tekrar kullanımda herhangi bir mekanik ya da kimyasal yapı bozukluğu gözlemlenmez.

Çok uzun süre atmosferik koşullara maruz kalan numuneler üzerinde yapılan yaşlandırma test verilerinde ürün hacminde ya da ağırlığında herhangi bir değişime rastlanmamıştır.

Fakat mevcut hammadde yarı mamul ürünler üzerinde yapılacak herhangi bir mekanik işlem öncesi, üretim alanında, tercihen temiz ve kuru bir yerde, 21-25 °C aralığında 72 saat bekletilmelidir.



Üretime Hazır Hammadde Deposu



Çubuk Deposu



Takoz Deposu



Ramazanoğlu Mah. Şüheda Cad. No:6 Pendik/İSTANBUL



pazarlama@apameya.com



0 (216) 597 11 15



544 272 63 92
544 APA ME YA

APAMEYA

Endüstri Ürünleri San. ve Tic. Ltd. Şti.